

Zespół pompowy FD/DLD

ZASTOSOWANIE

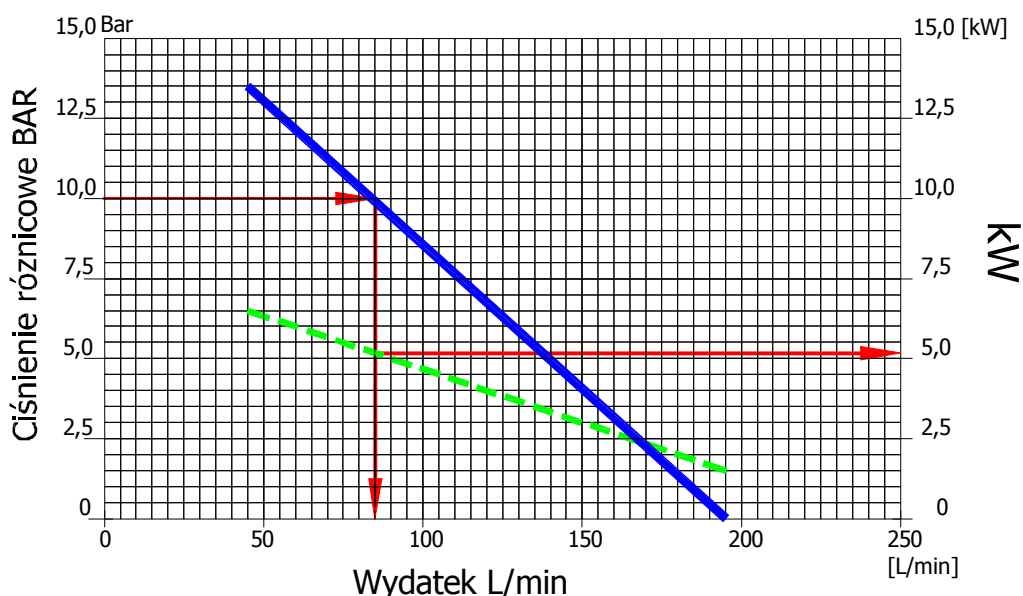
Agregaty pompowe ZP150 składają się z następujących podzespołów: pompy Corken - typ FD150 lub DLD150; silnika elektrycznego 4 kW lub 5,5 kW wykonanego w Ex; metalowej cynkowanej podstawy, sprzęgła oraz osłony sprzęgła. Agregaty ZP150 stosuje się najczęściej na stacjach auto-gazu wyposażonych w zbiorniki podziemne lub naziemne oraz na stanowiskach do napełniania butli LPG. Pompy serii FD150 i DLD150 są pompami turbinowymi będącymi odmianą pomp odśrodkowych. Zostały one zaprojektowane specjalnie z myślą o pompowaniu LPG ze zbiorników podziemnych. Pompy serii 150 dostępne są również w wersjach wykonania do innych niż LPG gazów ciekłych.



Specyfikacja

Wejście	Kołnierz (DIN 2635, 40 PN, 40MM) Kołnierz (1-1/2" ANSI 300lbs R.F.) - OPCJA
Wyjście	Kołnierz (DIN, 2635, 40 PN, 25MM) Kołnierz (1" ANSI 300lbs R.F.) - OPCJA
Maksymalne obroty	3500 obr./min
Max ciśnienie robocze	27.6 Bar
Max różnica ciśnień	17.2 Bar
Temperatura min/max	- 32 °C – 107 °C
Moc silnika	4 kW / 5,5 kW
Wydatek max	do 115 l/min

KRZYWA WYDAJNOŚCI DLA POMP CORO-FLO® – MODEL 150 (2880 obr/min)



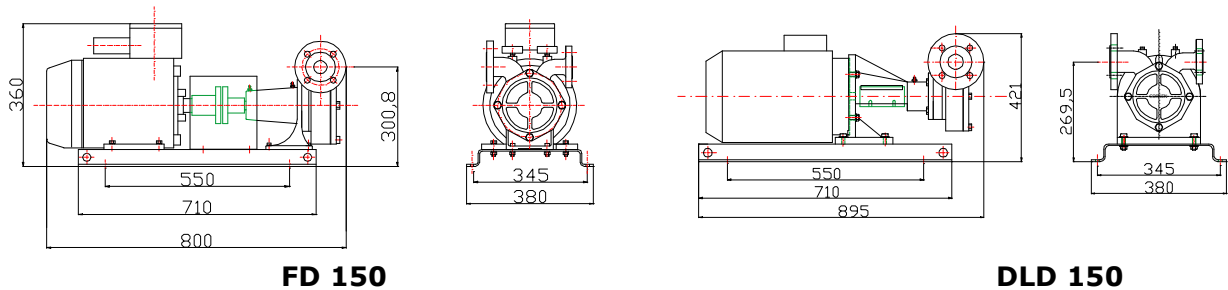
Przykład: Ciśnienie różnicowe: 10,0 bar
Przepływ: 85 L/min
Wymagana moc: 5,1 kW

Krzywa wydajności została wyznaczona na podstawie naziemnych instalacji do LPG. Krzywe wydajności dla instalacji umieszczonych pod ziemią mogą się różnić od podanych wyżej.

Wymiary zestawów FD/DLD 150

W zestawach pompowych FD/DLD 150 montowane są silniki o mocach 4kW i 5,5kW. Wymiary gabarytowe obu zestawów są jednakowe.

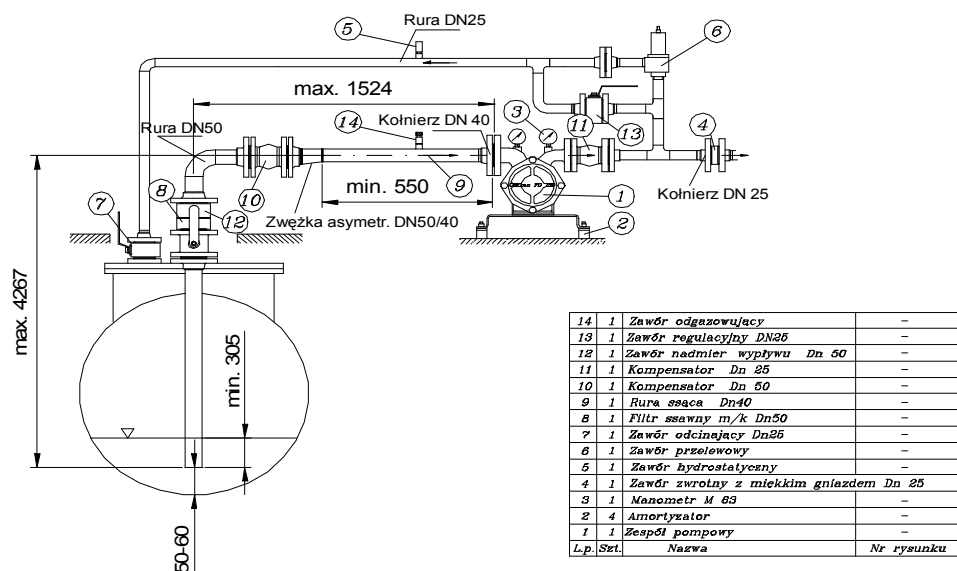
Wymiary podane na rysunkach wyrażone są w mm.



FD 150

DLD 150

Przykładowy schemat dla stacji podziemnej



Przykładowy schemat dla stacji naziemnej

